

# BOSTO®

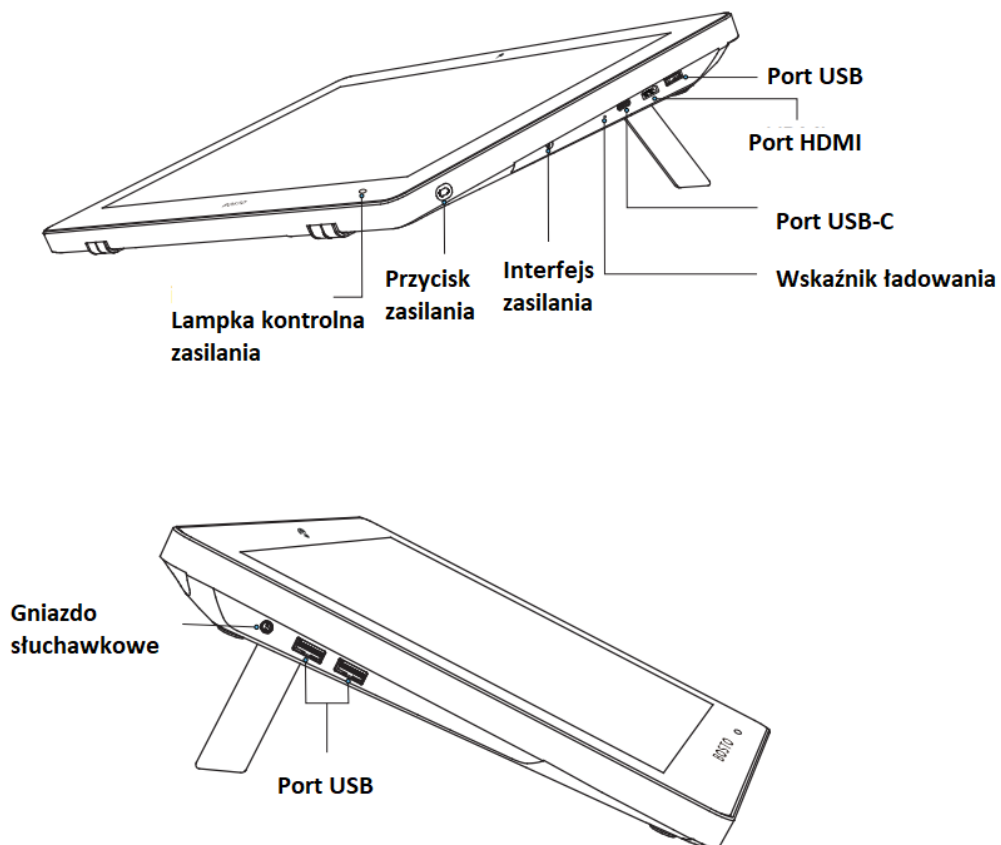
Instrukcja obsługi

BOSTO Tablet graficzny BST-X5 (2024)

**Importer**  
**Aktro Sp. z o. o.**  
**ul. Andersa 7 lok. 4**  
**15-124 Białystok**

Przed użyciem produktu należy przeczytać uważnie niniejszą instrukcję i zachować w bezpiecznym miejscu.

### 1. Przedstawienie produktu



## 2. Akcesoria



Cyfrowe pióro bez baterii



Końcówki pióra



Klips na końcówkę pióra



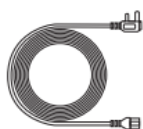
Skrócona instrukcja obsługi



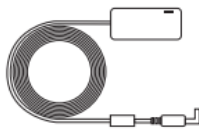
Rękawica do rysowania



Ściereczka

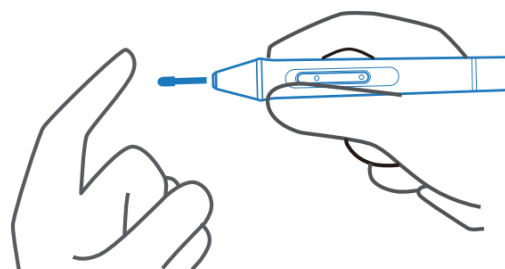
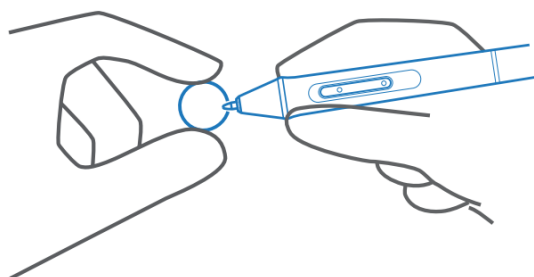


Kabel zasilający



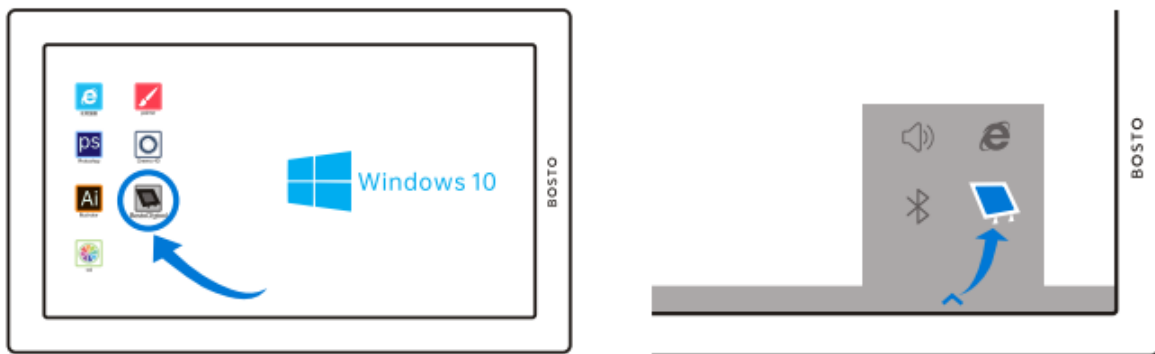
Adapter

## 3. Wymiana końcówki pióra

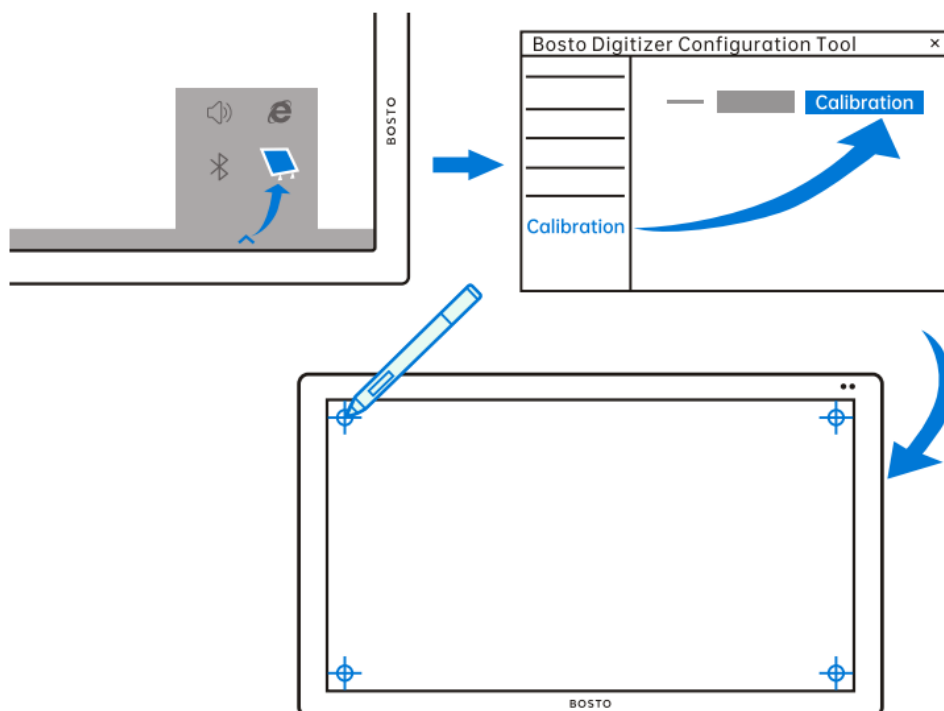


#### 4.Instalacja sterowników

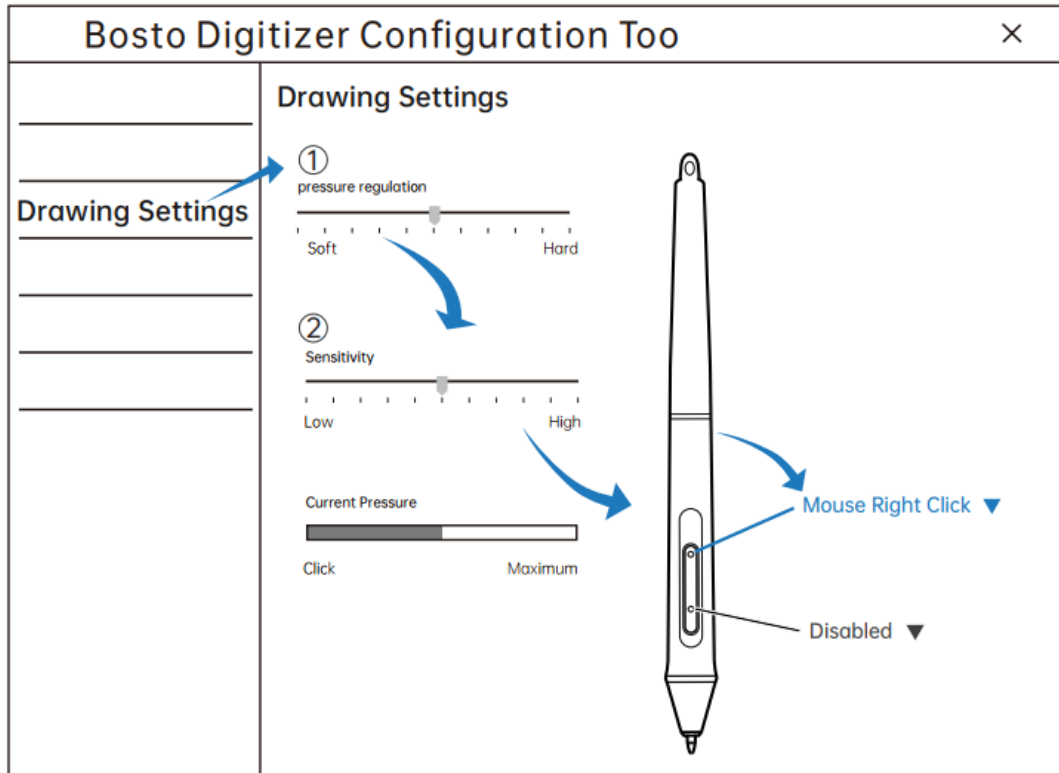
1. Pobierz sterownik ze strony: <http://www.bostotablet.com/down.aspx>
2. Przygotowanie przed instalacją: Odinstaluj i usuń inne sterowniki tabletu/monitora graficznego zainstalowane w komputerze, zamknij wszystkie uruchomione programy, wyłącz tymczasowo oprogramowanie antywirusowe i zapórę sieciową, instalowanie sterownika jako administrator.
3. Po udanej instalacji
  - Windows: Ikonę „Bosto Digitizer” można znaleźć na pulpicie lub pasku zadań w prawym dolnym rogu komputera.



#### 5.Kalibracja ekranu

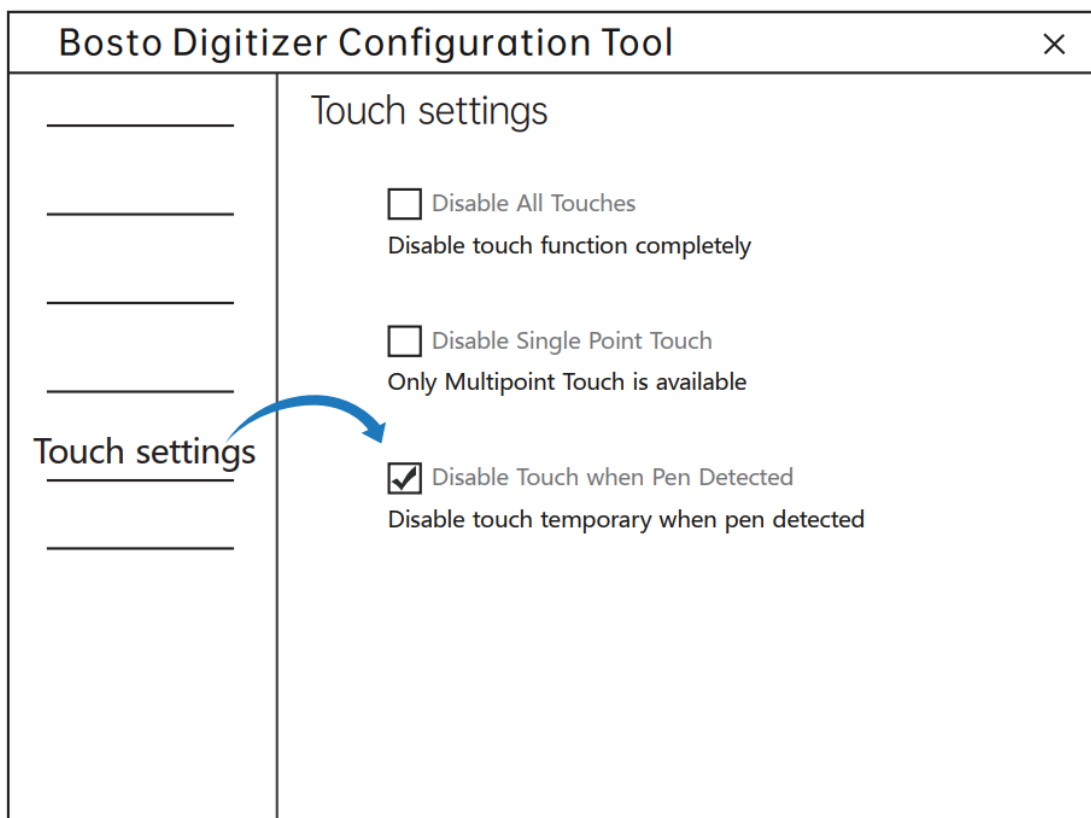
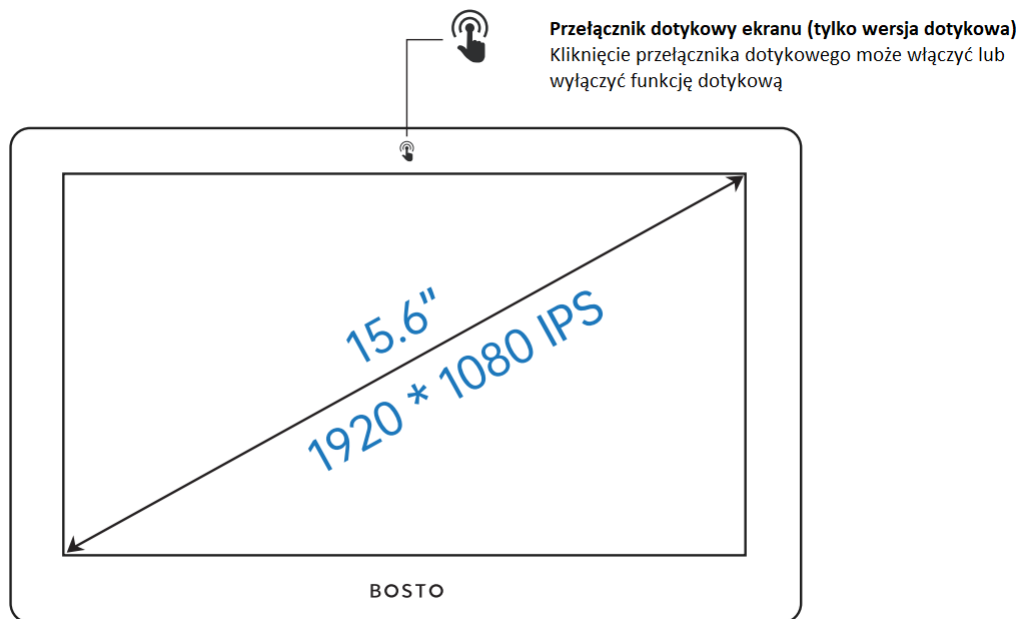


## 6.Ustawienie dotyku



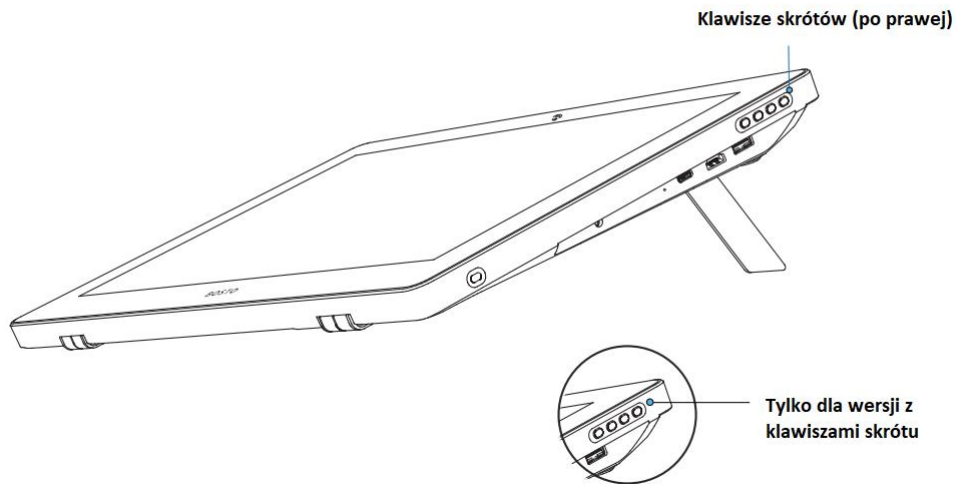
1. Regulacja nacisku: Im bardziej przesuniesz suwak w prawo, tym większy nacisk będzie wymagany do narysowania linii.
2. Regulacja czułości: W tym samym zakresie zmian ciśnienia, im bardziej suwak jest przesunięty w prawo, tym większa jest różnica w grubości rysowanych linii

## 7.Ustawienie przycisków funkcyjnych



Wyłączenie pojedynczego dotknięcia może znacznie zmniejszyć liczbę przypadkowych dotknięć.

## 8. Ustawienia skrótów



### Bosto Digitizer Configuration Tool

Buttons

Customizable

Keystroke ...

Disabled mouse

keyboard

keystroke

Undo

Redo

] or }

Keystroke ...

= or +

Keystroke ...

RightCtrl + " or

Keystroke ...

H

Keystroke ...

LeftCtrl + "S

Undo

Redo

Use when setting key combinations as needed

Keystroke Configuration Dialog

Keystroke

None

None +

or |

| or |

| or |

or

OK

Cancel

Buttons

Serwis producenta: [service@bostotablet.com](mailto:service@bostotablet.com)

Na oficjalnej stronie <https://bostopolska.pl/> można zaczerpnąć dodatkowych informacji na temat obsługi i konfiguracji tabletu oraz najczęściej zadawanych pytań(FAQ).

Dodatkowo można pobrać zawsze najnowsze oprogramowanie do danego urządzenia.

## **8. Postanowienia gwarancyjne**

Produkty marki BOSTO są objęte 24-miesięczną gwarancją dla konsumentów lub 12-miesięczną gwarancją dla przedsiębiorców(zakupów na firmę).

Gwarancji nie podlegają: materiały eksploatacyjne(w tym baterie i akumulatory) uszkodzenia produktu będące wynikiem niewłaściwego użytkowania lub powstałe z winy użytkownika włączając w to niewłaściwe przechowywanie, upuszczenie, uderzenie, korozję, brud, piasek, zalanie, zamoczenie, wady spowodowane użytkowaniem innych akcesoriów niż fabryczne oraz szkody powstałe w wyniku niewłaściwego zabezpieczenia przesyłki z reklamowanym urządzeniem.

## **9. Deklaracja zgodności CE**

Producent Bosto Co., Ltd niniejszym oświadcza, że to urządzenie jest zgodne z obowiązującymi dyrektywami i normami europejskimi i ich poprawkami. W celu zaczerpnięcia dokładniejszych informacji proszę zajrzeć na stronę [www.bostotablet.com](http://www.bostotablet.com)

## **10. Utylizacja sprzętu i ochrona środowiska**

Wszystkie produkty, na których umieszczony jest symbol zostały sklasyfikowane jako odpady elektryczne(WEEE zgodnie z dyrektywą 2012/19/EU). Z tego względu muszą być utylizowane w punktach recyklingu odpadów elektrycznych. Pod żadnym pozorem nie powinny być wyrzucane razem z odpadami komunalnymi.

